

H G - E serija

HG-E 314 S – HG-E 380 S – HG-E 451 S

Low NO_x GORIONICI

gas

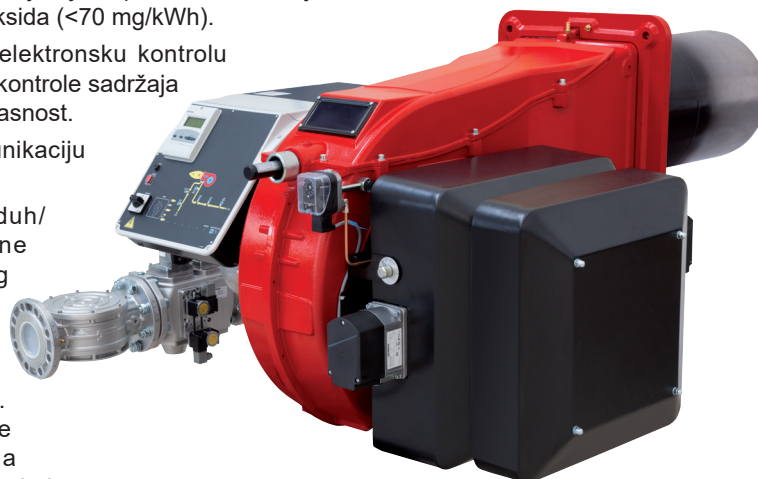
Ova serija gorionika je specijalno razvijena za industrijske kotlove kapaciteta do 5,25 MW, i predstavlja najbolji napredak u razvoju tehnologije za smanjenje emisije azotnih oksida (<math>< 70 \text{ mg/kWh}</math>).

Serija je konstruisana za mehaničku ili elektronsku kontrolu sagorevanja, sa ili bez invertora, sa ili bez kontrole sadržaja kiseonika. Ona garantuje pouzdanost i efikasnost.

Elektronska izvedba gorionika vrši komunikaciju preko bus-a.

Zahvaljujući podešenom odnosu vazduh/gas, velika fleksibilnost nove plamene glave omogućava formiranje homogenog plamena duž ose ložišta.

Kućište gorionika je izrađeno od livenog aluminijuma, na koje su montirani svi mehanički i elektronski delovi za regulaciju. Pregledna komandna tabla prikazuje faze rada gorionika. Nova konstrukcija vazdušnog usisa obezbeđuje najniže nivoe buke tokom rada.

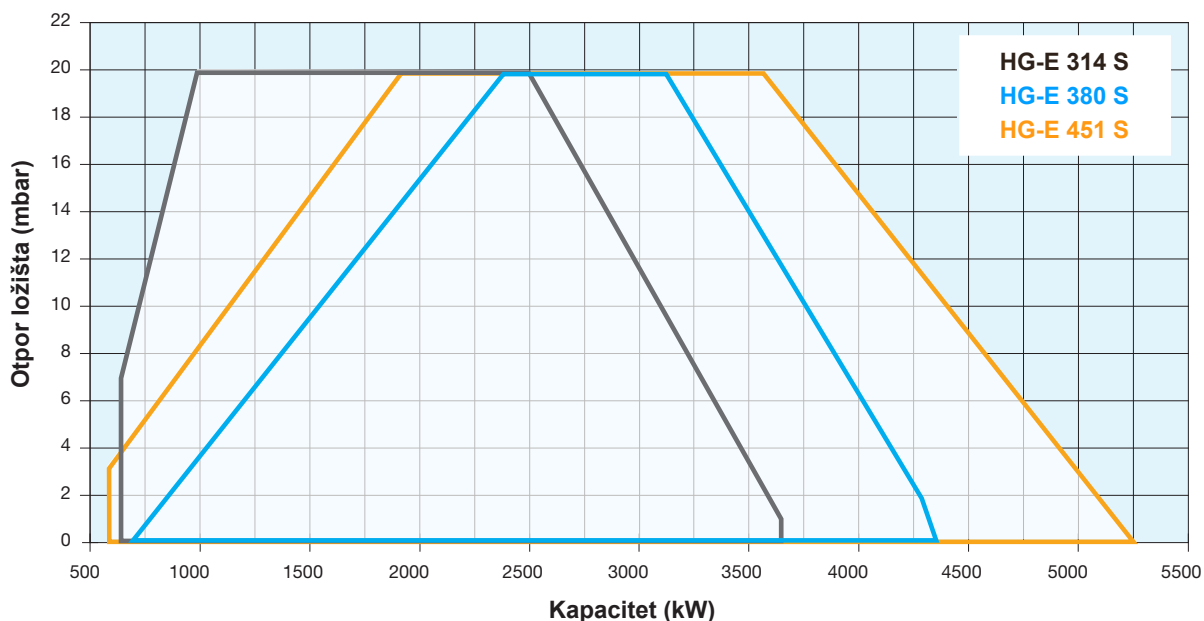


Opseg isporuke: telo gorionika, gasna rampa, plamena cev, Low NO_x mešačka glava, elektrode za potpalu, jonizaciona elektroda, vazdušna klapna, gasna klapna, elektromotor, ventilator, presostat vazduha, servomotor, poklopac sa staklom za posmatranje plamena, visokonaponski trafo, električni orman na gorioniku (automatika, sinoptički panel, reset dugme, glavni prekidač).

Gasna rampa sadrži: ručnu kuglastu slavinu, antivibracioni kompenzator, gasni filter, prekidač za minimalni pritisak gasa, regulator i stabilizator pritiska gasa, glavni magnetni ventil, pomoćni magnetni ventil i kontroler nepropusnosti (isporučuje se iznad 350 kW).

Gorionici su izrađeni u skladu sa sledećim standardima:

EN 676:2003 (Automatski gorionici sa ventilatorom za gasovita goriva.), EN 60335-1:2003-07 (Sigurnost električnih uređaja za domaćinstva i sličnu namenu, deo 1: Opšti zahtevi.) i EN 50165:1997 (Električni delovi neelektričnih i sličnih uređaja za domaćinstva. Bezbednosni zahtevi.).



HG-E serija

gas

TEHNIČKI PODACI

Gorionik		HG-E 314 S LN M2P-MMD 2"-DN65-DN80-DN100	HG-E 380 S LN M2P-MMD 2"-DN65-DN80-DN100	HG-E 451 S LN M2P-MMD 2"-DN65-DN80-DN100
Kapacitet	min.-max [kW]	650 – 3650	700 – 4400	580 – 5250
Gorivo*		zemni gas	zemni gas	zemni gas
Kategorija		I _{2H}	I _{2H}	I _{2H}
Protok gasa	min.-max. [Stm ³ /h]	69 – 386	74 – 466	61 – 556
Pritisak gasa	min.-max. [mbar]	***	***	***
Elektri ni priklju ak		400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz	400V 3N ~ 50Hz
Ukupna potrošnja energije	[kW]	8,0	9,7	9,7
Motor ventilatora	[kW]	7,5	9,2	9,2
Zaštita		IP40	IP40	IP40
Masa	[kg]	315	335	350
Dimenzija gasne rampe		2" - DN65 - DN80 - DN100	2" - DN65 - DN80 - DN100	2" - DN65 - DN80 - DN100
Gasni priklju ak		Rp 2 - DN65 - DN80 - DN100	Rp 2 - DN65 - DN80 - DN100	Rp 2 - DN65 - DN80 - DN100
Regulacija		klizno-dvostepena / modulisana	klizno-dvostepena / modulisana	klizno-dvostepena / modulisana

U skladu sa gasnom direktivom 90/396/EEZ.

Svi gasni protoci (Stm³/h) su dati prema standardnim uslovima: 1013 mbar, 15°C.

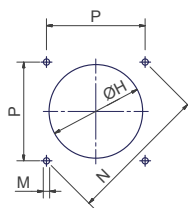
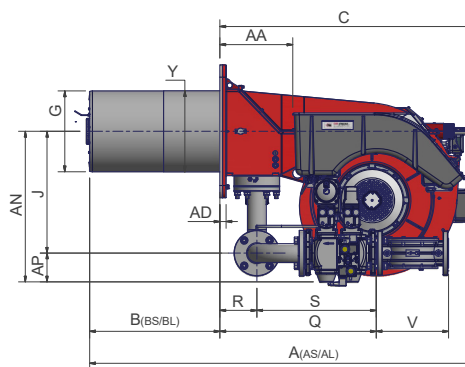
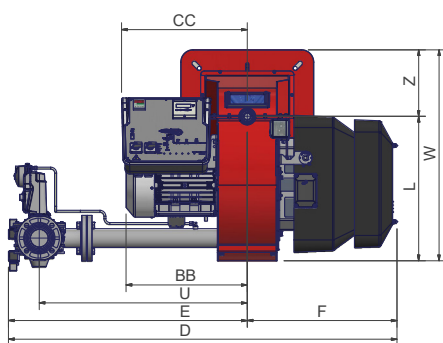
* zemni gas G20: H_d=34,02 MJ/Stm³ (9,44 kWh/Stm³)

*** minimalni pritisak gasa: pogledajte krivu pada pritiska na gasnoj rampi

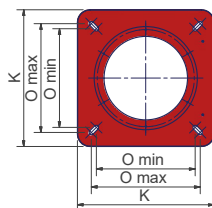
maksimalni pritisak gasa: 360 mbar sa DUNGS MBLE gasnom rampom

500 mbar sa Siemens VGD gasnom rampom ili DUNGS MultiBloc MBE

Za konfiguraciju gasne rampe pogledajte strane 78-79.



Otvori na kotlovskim vratima



Prirubnica gorionika

Tip	Dimenzije ambalaže (mm)			
	l	p	h	kg
HG-E 314 S	1890	1290	1220	315
HG-E 380 S	1890	1290	1220	335
HG-E 451 S	1890	1290	1220	350



HG-E serija

gas

Tip	Model	Dimenzije (mm)																															
		AS	AL	AA	AD	AN	AP	BS	BL	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
		min. max.																															
314 S	M2P-MMD 2"	1647	1747	295	25	595	100	430	530	471	1217	511	1554	946	608	284	316	494	540	586	M14	552	390	430	390	764	150	613	845	190	856	284	270
314 S	M2P-MMD DN65	1647	1747	295	25	611	117	430	530	471	1217	511	1577	969	608	284	316	494	540	586	M14	552	390	430	390	634	150	484	845	294	856	284	270
314 S	M2P-MMD DN80	1647	1747	295	25	626	132	430	530	471	1217	511	1610	1002	608	284	316	494	540	586	M14	552	390	430	390	686	150	535	875	313	856	284	270
314 S	M2P-MMD DN100	1647	1747	295	25	639	145	430	530	471	1217	511	1690	1082	608	284	316	494	540	586	M14	552	390	430	390	791	150	642	942	353	856	284	270
380 S	M2P-MMD 2"	1647	1747	295	25	595	100	430	530	488	1217	511	1554	946	608	328	370	494	540	586	M14	552	390	430	390	764	150	613	845	190	856	328	270
380 S	M2P-MMD DN65	1647	1747	295	25	611	117	430	530	488	1217	511	1577	969	608	328	370	494	540	586	M14	552	390	430	390	634	150	484	845	294	856	328	270
380 S	M2P-MMD DN80	1647	1747	295	25	626	132	430	530	488	1217	511	1610	1002	608	328	370	494	540	586	M14	552	390	430	390	686	150	535	875	313	856	328	270
380 S	M2P-MMD DN100	1647	1747	295	25	639	145	430	530	488	1217	511	1690	1082	608	328	370	494	540	586	M14	552	390	430	390	791	150	642	942	353	856	328	270
451 S	M2P-MMD 2"	1647	1747	295	25	595	100	430	530	488	1217	511	1554	946	608	360	410	494	540	586	M14	552	390	430	390	764	150	613	845	190	856	356	270
451 S	M2P-MMD DN65	1647	1747	295	25	611	117	430	530	488	1217	511	1577	969	608	360	410	494	540	586	M14	552	390	430	390	634	150	484	845	294	856	356	270
451 S	M2P-MMD DN80	1647	1747	295	25	626	132	430	530	488	1217	511	1610	1002	608	360	410	494	540	586	M14	552	390	430	390	686	150	535	875	313	856	356	270
451 S	M2P-MMD DN100	1647	1747	295	25	639	145	430	530	488	1217	511	1690	1082	608	360	410	494	540	586	M14	552	390	430	390	791	150	642	942	353	856	356	270

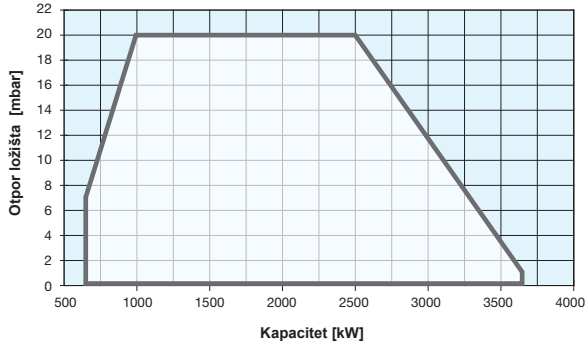


gas

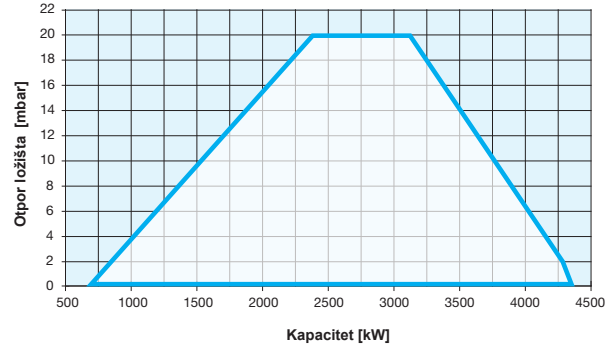
HG-E serija

DIJAGRAMI RADNOG POLJA GORIONIKA

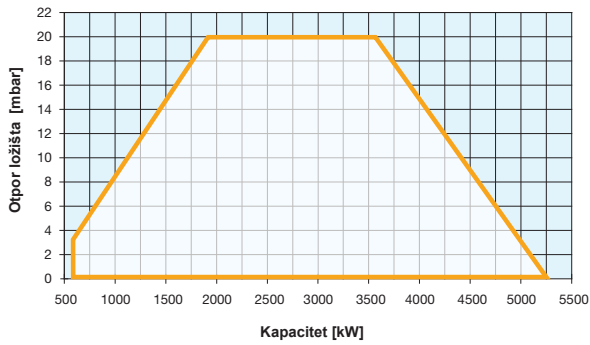
HG-E 314 S



HG-E 380 S

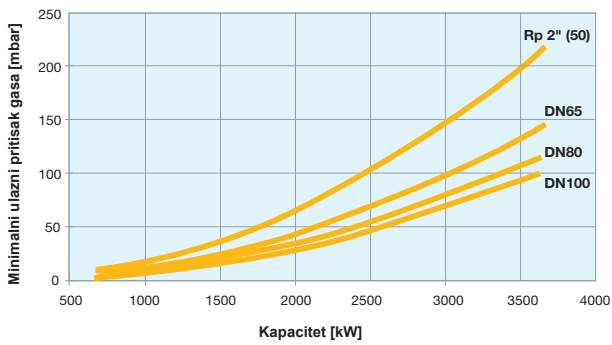


HG-E 451 S

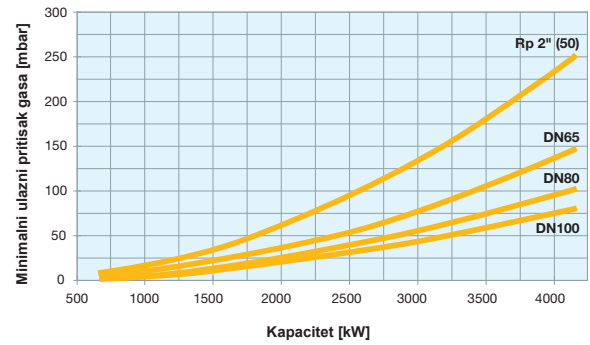


DIJAGRAMI PADA PRITISKA NA GASNOJ RAMPPI

HG-E 314 S



HG-E 380 S



HG-E 451 S

